

deffner & Johann

Produkte für RESTAURIERUNG | DENKMALPFLEGE | ART HANDLING – SEIT 1880.

BEDIENUNGSANLEITUNG

info@deffner-johann.de | +49 9723 9350-0

Die in diesem Produktdatenblatt genannten Spezifikationen dienen nur zur Produktbeschreibung und beziehen sich auf den Zeitpunkt unmittelbar nach der Produktion bzw. Import des Produktes. Sie entsprechen den Angaben des Herstellers. Eine rechtsverbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Durch unsachgemäßen Transport und / oder unsachgemäße Lagerung können sich Änderungen ergeben. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung der Eigenschaften des Produktes und dessen Eignung für die vorgesehene Verwendung.

Service Anleitung zu Bambi Air KompressorVT(S)075/150/200/250D

(„S“ gleich Silent steht für Schallschutzschrank, ansonsten technisch gleiche Ausstattung, Laufzeit etc.)

Sie betreiben einen komplett ölfreien und extrem leisen Spitzenkompressor. Ausgestattet mit integriertem Nachkühler, zertifiziertem Trockner (- 40° DTP/Drucktaupunkt), Coalescing Filter mit 0,01 µ/Mikron. Alle Kessel innenbeschichtet.
Bei unter 50 % ED/ Einschaltdauer ist das Ergebnis wüstenrockene und extrem saubere Druckluft.

In dieser Kombination ist der Kompressor an sich frei von regelmäßiger Wartung. Der Erhalt der sehr hohen Luftqualität erfordert dennoch gewisse Aufmerksamkeit. Eine Bezugsperson für den Kompressor mit täglicher kurzen Sichtkontrolle ist unerlässlich.

Der Aufwand ist minimal und ergibt sich aus den folgenden Punkten:

Ausgangsdruck nicht höher als notwendig

In Abhängigkeit vom Arbeitsdruck sinkt die effektive Luftleistung eines jeden Kompressors.

Filter-Patrone kontrollieren, jährlich tauschen

Abhängig von Laufzeit, angesaugter Umgebungsluft (staubig, feucht etc.) des Kompressors ist der 0,01 µ Filter Einsatz verschlissen/gesättigt. Um die hohe Luftqualität zu erhalten, sollte sie in gewissen Abständen überprüft werden.

Laufzeit Kontrolle Luftverlust Lauf Geräusch

Verliert der Kompressor unbemerkt Luft?

Das ist einfach überprüfbar: Ihr Modell VT75D hat eine Laufzeit von ca. 1 Minute 12 Sekunden (+/- 10 %) für den Differenzdruck von 6 bis 8 bar.

Wird diese Zeit – sichtbar auf dem Kesselmanometer – erreicht, ist der Kompressor intern in Ordnung! Wir empfehlen eine Überprüfung 1-2 mal im Monat. Bei Abweichungen nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Eine Veränderung des Laufgeräusches deutet auf zu starke Abnutzung der Kolbenringe hin. Die Gefahr ist dann groß, dass auch die Zylinder geschädigt werden.

Löst der Reset des Kompressors aus?

Der Kompressor ist zu heiß und läuft erst nach Abkühlung und Reset Betätigung wieder an.

Lassen Sie den Kompressor nicht unbeaufsichtigt laufen.

Sie haben 1 Jahr Garantie. Diese bezieht sich ausschließlich auf Herstellungs- oder Materialfehler. Sie deckt keine Schäden wie Verschleiß, mangelhafte Wartung, übermäßige Belastung sowie Versandkosten ab.